

Garant**Tarod de mașină, vaporizat, M: M12****Date comandă**

Numărul de comandă	135150 M12
GTIN	4045197076168
Clasa articolului	11H

Descriere**Execuție:**

Cu con de ghidare detalonat (3 – 4 pași compleți, conic spre spate).

Special pentru filete adâncide găuri infundate, așchiile rămân în canalele de așchii ale tarodului.

Avantaj:

Datorită conului de ghidare detalonat se permite inversarea sensului de rotație cu riscul minim de rupere a așchiilor sau a dinților tarodului.

Descriere tehnică

Ø găurii de centrare	10,2 mm
Număr caneluri de pretensionare	3
Număr de dinți Z	3
Ø Filet	12 mm
Pas filet	1,75 mm
Standard	DIN 376
Ø cozii D _s	9 mm
Lungimea totală L	110 mm
Pătrat coadă □	7 mm
Clasa de toleranță	ISO 2 6H
Materialul sculei	HSS E

Adâncimea filetului	36 mm
Tip de filet	M
Dimensiunea filetului	M12
Strat de acoperire	vaporizat
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	C
Unghiul elicei	40 grad
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	până la 3×D la gaură înfundată
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare convențională
Inel colorat	fără
Tip produs	Tarod

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	15 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	15 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	15 m/min	P
GG(G)	indicat în anumite condiții	9 m/min	K
CuZn	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	indicat în anumite condiții		

