

Garant**Tarod de mașină, TiCN, M: M24****Date comandă**

Numărul de comandă	135320 M24
GTIN	4045197076557
Clasa articolului	11H

Descriere**Execuție:**

Spiră înclinată pe dreapta, pentru evacuarea optimă a așchiilor.

Poate fi utilizat cu **emulsie** (concentrație minimă 8 %).

Recomandare:

Pentru **materialele TOOLOX vă recomandăm un Ø al găurii înainte de filetare** mai mare cu **0,05** până la **0,3 mm** decât cel impus conform DIN (consultați tabelul).

Tip de filet: M

Materialul sculei: HSS E

Standard: DIN 376

Clasa de toleranță: ISO 2 6H

Pas filet: 3 mm

Lungimea totală L: 160 mm

Ø cozii D_s: 18 mm

Pătrat coadă □: 14,5 mm

Ø găurii de centrare: 21 mm

Descriere tehnică

Pas filet	3 mm
Număr de dinți Z	5
Ø Filet	24 mm
Număr caneluri de pretensionare	5
Ø găurii de centrare	21 mm
Standard	DIN 376

Ø cozii D _s	18 mm
Lungimea totală L	160 mm
Pătrat coadă □	14,5 mm
Clasa de toleranță	ISO 2 6H
Materialul sculei	HSS E
Adâncimea filetului	48 mm
Tip de filet	M
Dimensiunea filetului	M24
Strat de acoperire	TiCN
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	C
Unghiul elicei	40 grad
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 2×D la gaură înfundată
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Inel colorat	roșu
Tip produs	Tarod

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm ²	indicat în anumite condiții	20 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	indicat în anumite condiții	19 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	19 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	9 m/min	P
TOOLOX 33	recomandat	3 m/min	H

Ulei	recomandat
Umiditate maximă	recomandat