

**Garant****Tarod de mașină DIN 376, vaporizat, M: M8****Date comandă**

Numărul de comandă	134980 M8
GTIN	4045197446268
Clasa articolului	11H

**Descriere****Execuție:****Toate Ref. = DIN 376 (= Ø cozii subțiat)** – pentru adâncimi mari de prelucrare.**Descriere tehnică**

Ø găurii de centrare	6,8 mm
Număr caneluri de pretensionare	3
Număr de dinți Z	3
Ø Filet	8 mm
Pas filet	1,25 mm
Standard	DIN 376
Ø cozii D <sub>s</sub>	6 mm
Lungimea totală L	90 mm
Pătrat coadă □	4,9 mm
Clasa de toleranță	ISO 2 6H
Materialul sculei	HSS E
Adâncimea filetului	24 mm
Tip de filet	M
Dimensiunea filetului	M8
Strat de acoperire	vaporizat

Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	C
Unghiul elicei	40 grad
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	până la 3xD la gaură înfundată
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare convențională
Inel colorat	fără
Tip produs	Tarod

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	15 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	15 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	15 m/min	P
CuZn	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	indicat în anumite condiții		