

Garant**Tarod de mașină DIN 376, vaporizat, M: M10****Date comandă**

Numărul de comandă	134980 M10
GTIN	4045197446275
Clasa articolului	11H

Descriere**Execuție:****Toate Ref. = DIN 376 (= Ø cozii subțiat)** – pentru adâncimi mari de prelucrare.**Descriere tehnică**

Pas filet	1,5 mm
Ø găurii de centrare	8,5 mm
Ø Filet	10 mm
Număr de dinți Z	3
Număr caneluri de pretensionare	3
Standard	DIN 376
Ø cozii D _s	7 mm
Lungimea totală L	100 mm
Pătrat coadă □	5,5 mm
Clasa de toleranță	ISO 2 6H
Materialul sculei	HSS E
Adâncimea filetului	30 mm
Tip de filet	M
Dimensiunea filetului	M10
Strat de acoperire	vaporizat

Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	C
Unghiul elicei	40 grad
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	până la 3xD la gaură înfundată
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare convențională
Inel colorat	fără
Tip produs	Tarod

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	15 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	15 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	15 m/min	P
CuZn	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	indicat în anumite condiții		