

**Garant****Tarod de mașină, TiN, M: M20****Date comandă**

Numărul de comandă	135100 M20
GTIN	4045197076083
Clasa articolului	11H

**Descriere****Execuție:**

Proprietăți îmbunătățite pentru rezistență la uzură, prin urmare se poate utiliza la viteze de așchiere mai mari și cu **emulsie** (concentrație minimă 8 %).

**Descriere tehnică**

Ø găurii de centrare	17,5 mm
Număr de dinți Z	4
Pas filet	2,5 mm
Număr caneluri de pretensionare	4
Ø Filet	20 mm
Standard	DIN 376
Ø cozii D <sub>s</sub>	16 mm
Lungimea totală L	140 mm
Pătrat coadă □	12 mm
Clasa de toleranță	ISO 2 6H
Materialul sculei	HSS E
Adâncimea filetului	60 mm
Tip de filet	M
Dimensiunea filetului	M20

Strat de acoperire	TiN
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	C
Unghiul elicei	40 grad
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3xD la gaură înfundată
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare convențională
Inel colorat	fără
Tip produs	Tarod

## Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	16 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	20 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	19 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	19 m/min	P
GG(G)	indicat în anumite condiții	14 m/min	K
CuZn	indicat în anumite condiții	16 m/min	N
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		