

**Garant****Tarod de mașină, vaporizat, M: M3****Date comandă**

Numărul de comandă	135150 M3
GTIN	4045197076106
Clasa articolului	11H

**Descriere****Execuție:**

**Cu con de ghidare detalonat** (3 – 4 pași compleți, conic spre spate).

**Special pentru filete adâncide găuri înfundate**, așchiile rămân în canalele de așchii ale tarodului.

**Avantaj:**

Datorită conului de ghidare detalonat se permite inversarea sensului de rotație cu riscul minim de rupere a așchiilor sau a dinților tarodului.

**Descriere tehnică**

Număr caneluri de pretensionare	3
Număr de dinți Z	3
Ø găurii de centrare	2,5 mm
Ø Filet	3 mm
Pas filet	0,5 mm
Standard	DIN 371
Ø cozii D <sub>s</sub>	3,5 mm
Lungimea totală L	56 mm
Pătrat coadă □	2,7 mm
Clasa de toleranță	ISO 2 6H
Materialul sculei	HSS E
Adâncimea filetelui	9 mm

Tip de filet	M
Dimensiunea filetelui	M3
Strat de acoperire	vaporizat
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	C
Unghiul elicei	40 grad
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	până la 3xD la gaură înfundată
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare convențională
Inel colorat	fără
Tip produs	Tarod

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	15 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	15 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	15 m/min	P
GG(G)	indicat în anumite condiții	9 m/min	K
CuZn	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	indicat în anumite condiții		