

**Garant****Tarod de mașină, vaporizat, M: M12****Date comandă**

Numărul de comandă	135300 M12
GTIN	4045197076403
Clasa articolului	11H

**Descriere****Execuție:**

**Spiră înclinată pe dreapta**, pentru evacuarea optimă a așchiilor.

**Recomandare:**

Pentru **materialele TOOLOX** vă recomandăm un **Ø al găurii înainte de filetare** mai mare cu **0,05** până la **0,3 mm** decât cel impus conform DIN (consultați tabelul).

**Descriere tehnică**

Ø Filet	12 mm
Număr caneluri de pretensionare	4
Ø găurii de centrare	10,2 mm
Pas filet	1,75 mm
Număr de dinți Z	4
Standard	DIN 376
Ø cozii D <sub>s</sub>	9 mm
Lungimea totală L	110 mm
Pătrat coadă □	7 mm
Clasa de toleranță	ISO 2 6H
Materialul sculei	HSS E
Adâncimea filetului	24 mm
Tip de filet	M

Dimensiunea filetelui	M12
Strat de acoperire	vaporizat
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	C
Unghiul elicei	40 grad
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 2xD la gaură înfundată
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Inel colorat	roșu
Tip produs	Tarod

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	15 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	15 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	15 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	6 m/min	P
TOOLOX 33	recomandat	3 m/min	H
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	indicat în anumite condiții		