

Garant
Tarod de mașină, TiCN, M: M10

Date comandă

Numărul de comandă	135320 M10
GTIN	4045197076502
Clasa articolului	11H

Descriere
Execuție:

Spiră înclinată pe dreapta, pentru evacuarea optimă a așchiilor.

Poate fi utilizat cu **emulsie** (concentrație minimă 8 %).

Recomandare:

Pentru **materialele TOOLOX vă recomandăm un Ø al găurii înainte de filetare** mai mare cu **0,05** până la **0,3 mm** decât cel impus conform DIN (consultați tabelul).

Tip de filet: M

Materialul sculei: HSS E

Standard: DIN 371

Clasa de toleranță: ISO 2 6H

Pas filet: 1,5 mm

Lungimea totală L: 100 mm

Ø cozii D_s: 10 mm

Pătrat coadă □: 8 mm

Ø găurii de centrare: 8,5 mm

Descriere tehnică

Număr de dinți Z	3
Ø găurii de centrare	8,5 mm
Ø Filet	10 mm
Număr caneluri de pretensionare	3
Pas filet	1,5 mm
Standard	DIN 371
Ø cozii D _s	10 mm

Lungimea totală L	100 mm
Pătrat coadă □	8 mm
Clasa de toleranță	ISO 2 6H
Materialul sculei	HSS E
Adâncimea filetului	20 mm
Tip de filet	M
Dimensiunea filetului	M10
Strat de acoperire	TiCN
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	C
Unghiul elicei	40 grad
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 2xD la gaură înfundată
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Inel colorat	roșu
Tip produs	Tarod

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm ²	indicat în anumite condiții	20 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	indicat în anumite condiții	19 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	19 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	9 m/min	P
TOOLOX 33	recomandat	3 m/min	H
Ulei	recomandat		

Umiditate maximă

recomandat