

**Garant****Tarod de mână individual Tarod degroșare, neacoperită, M: M18****Date comandă**

Numărul de comandă	130160 M18
GTIN	4045197065650
Clasa articolului	11G

**Descriere****Execuție:**

Ref. M2,3 și M2,6 cu profil vechi conform DIN.

Tip de filet: M

Materialul sculei: HSS

Standard: DIN 352

Clasa de toleranță: ISO 2 6H

Pas filet: 2,5 mm

Lungimea totală L: 80 mm

Ø cozii D<sub>s</sub>: 14 mm

Pătrat coadă □: 11 mm

Ø găurii de centrare: 15,5 mm

**Descriere tehnică**

Pas filet	2,5 mm
Ø Filet	18 mm
Ø găurii de centrare	15,5 mm
Standard	DIN 352
Ø cozii D <sub>s</sub>	14 mm
Lungimea totală L	80 mm
Pătrat coadă □	11 mm
Clasa de toleranță	ISO 2 6H
Materialul sculei	HSS

Adâncimea filetului	36 mm
Tip de filet	M
Dimensiunea filetului	M18
Strat de acoperire	neacoperită
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	A
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3×D la gaură străpunsă și gaură înfundată
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mână în serie
Inel colorat	fără
Tip produs	Tarod

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Alu Termo Pl	indicat în anumite condiții		
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții		
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții		
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat		
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat		
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat		
GG(G)	indicat în anumite condiții		
Uni	indicat în anumite condiții		
Ulei	recomandat		
Uscat	indicat în anumite condiții		

