

Garant**Tarod de mașină HSS-E-PM, TiN/vaporizat, M: M20****Date comandă**

Numărul de comandă	135375 M20
GTIN	4045197197986
Clasa articolului	11H

Descriere**Execuție:**

Poate fi utilizat cu **emulsie** (concentrație minimă 8 %).

Poate fi utilizat cu **emulsie** (concentrație minimă 8 %).

Recomandare:

Pentru **materialele TOOLOX și HARDOX**, **vă recomandăm un Ø al găurii de centrare mai mare cu 0,05 până la 0,3 mm decât cel conform DIN (consultați tabelul).**

Descriere tehnică

Număr caneluri de pretensionare	4
Pas filet	2,5 mm
Ø găurii de centrare	17,5 mm
Ø Filet	20 mm
Număr de dinți Z	4
Standard	DIN 376
Ø cozii D _s	16 mm
Lungimea totală L	140 mm
Pătrat coadă □	12 mm
Clasa de toleranță	ISO 2 6H
Materialul sculei	HSS E PM
Adâncimea filetului	60 mm

Fișă de date

Tip de filet	M
Dimensiunea filetului	M20
Strat de acoperire	TiN/vaporizat
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	C
Unghiul elicei	40 grad
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3×D la gaură înfundată
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Inel colorat	roșu
Tip produs	Tarod

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	27 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	23 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	23 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	13 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	recomandat	10 m/min	P
TOOLOX 33	recomandat	12 m/min	H
Ti > 850 N/mm ²	recomandat	5 m/min	S
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		