

**Garant****Tarod de mașină, TiCN, M: M5****Date comandă**

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 135370 M5     |
| GTIN               | 4045197076694 |
| Clasa articolului  | 11H           |

**Descriere****Execuție:**

**Spiră înclinată pe dreapta**, pentru evacuarea optimă a așchiilor.

Poate fi utilizat cu **emulsie** (concentrație minimă 8 %).

Proprietăți îmbunătățite antiuzură datorită materialului sculei așchietoare HSS-E

**Recomandare:**

Pentru **materialele TOOLOX vă recomandăm un Ø al găurii înainte de filetare** mai mare cu **0,05 până la 0,3 mm** decât cel impus conform DIN (consultați tabelul).

Tip de filet: M

Materialul sculei: HSS E

Standard: DIN 371

Clasa de toleranță: ISO 2 6H

Pas filet: 0,8 mm

Lungimea totală L: 70 mm

Ø cozii D<sub>c</sub>: 6 mm

Pătrat coadă □: 4,9 mm

Ø găurii de centrare: 4,2 mm

**Descriere tehnică**

|                                 |         |
|---------------------------------|---------|
| Număr de dinți Z                | 3       |
| Ø găurii de centrare            | 4,2 mm  |
| Număr caneluri de pretensionare | 3       |
| Ø Filet                         | 5 mm    |
| Pas filet                       | 0,8 mm  |
| Standard                        | DIN 371 |

|                               |  |
|-------------------------------|--|
| Ø cozii D <sub>s</sub>        | 6 mm                                       |
| Lungimea totală L             | 70 mm                                      |
| Pătrat coadă □                | 4,9 mm                                     |
| Clasa de toleranță            | ISO 2 6H                                   |
| Materialul sculei             | HSS E                                      |
| Adâncimea filetului           | 10 mm                                      |
| Tip de filet                  | M  |
| Dimensiunea filetului         | M5   |
| Strat de acoperire            | TiCN                                       |
| Unghi al flancurilor          | 60 grad                                    |
| Normă pentru filet            | DIN 13                                     |
| Forma conului de atac         | C  |
| Unghiul elicei                | 40 grad                                    |
| Coadă tip                     | Coadă cilindrică cu h9                     |
| Răcire interioară             | nu   |
| Utilizare la tipul de găurire | până la 2xD la gaură înfundată             |
| Direcție de tăiere            | pe dreapta                                 |
| Tipul uneltei cu filet        | Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică |
| Inel colorat                  | roșu                                       |
| Tip produs                    | Tarod                                      |

## Date utilizator

|                               | Se recomandă pentru         | V <sub>c</sub> | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | indicat în anumite condiții | 19 m/min       | P       |
| Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 19 m/min       | P       |
| Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 9 m/min        | P       |
| Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 4 m/min        | P       |
| TOOLOX 33                     | recomandat                  | 3 m/min        | H       |

|                  |            |
|------------------|------------|
| Ulei             | recomandat |
| Umiditate maximă | recomandat |