

**Garant****Tarod de mașină sincron HSS-E-PM RI / Forma C, TiAlN, M: M10****Date comandă**

Numărul de comandă	135420 M10
GTIN	4045197507990
Clasa articolului	11H

**Descriere****Execuție:**

**Model stabil cu spiră pe dreapta și coadă conform DIN1835-B.** Geometrie specială pentru utilizarea pe mașini cu **arbore cu acționare sincronizată**. Ghidarea se realizează prin intermediul arborelui sincron al mașinii. **Acoperirea specială cu TiAlN** asigură o durabilitate ridicată. Poate fi utilizat cu **emulsie** (concentrație minimă 8%).

Cu **răcire interioară** pentru o durabilitate ridicată.

**Recomandare:**

Pentru **materialele TOOLOX** vă recomandăm un  $\varnothing$  al găurii înainte de filetare mai mare cu **0,05 – 0,3mm decât cel impus conform DIN** (consultați tabelul).

**Notă:**

**Pentru utilizarea pe arbori sincron**, mandrina de filetare cu schimbare rapidă **GARANT Cod 338100 – 338121 cu compensarea lungimii minime (CLM)** asigură prelucrarea în siguranță.

**Descriere tehnică**

Număr caneluri de pretensionare	3
Număr de dinți Z	3
$\varnothing$ găurii de centrare	8,5 mm
$\varnothing$ Filet	10 mm
Pas filet	1,5 mm
Standard	Normă de lucru
$\varnothing$ cozii D <sub>s</sub>	10 mm
Lungimea totală L	100 mm

Pătrat coadă <input type="checkbox"/>	8 mm
Clasa de toleranță	ISO 2X 6HX
Materialul sculei	HSS E PM
Adâncimea filetului	25 mm
Tip de filet	M
Dimensiunea filetului	M10
Strat de acoperire	TiAlN
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	C
Unghiul elicei	40 grad
Coadă tip	DIN 1835 B cu h6
Răcire interioară	da
Utilizare la tipul de găurire	Până la 2,5×D la gaură înfundată
Direcție de tăiere	pe dreapta
Toleranța arborelui	h6
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare sincron
Inel colorat	roșu
Tip produs	Tarod

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	32 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	20 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	12 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	7 m/min	P
TOOLOX 33	recomandat	7 m/min	H
TOOLOX 44	indicat în anumite condiții	3 m/min	H

Ulei	recomandat
Umiditate maximă	recomandat
Umiditate minimă	recomandat