

Garant**Tarod de mână individual Tarod degroșare, neacoperită, M: M12****Date comandă**

Numărul de comandă	130160 M12
GTIN	4045197065629
Clasa articolului	11G

Descriere**Execuție:**

Ref. M2,3 și M2,6 cu profil vechi conform DIN.

Tip de filet: M

Materialul sculei: HSS

Standard: DIN 352

Clasa de toleranță: ISO 2 6H

Pas filet: 1,75 mm

Lungimea totală L: 70 mm

Ø cozii D_s: 9 mm

Pătrat coadă □: 7 mm

Ø găurii de centrare: 10,2 mm

Descriere tehnică

Pas filet	1,75 mm
Ø Filet	12 mm
Ø găurii de centrare	10,2 mm
Standard	DIN 352
Ø cozii D _s	9 mm
Lungimea totală L	70 mm
Pătrat coadă □	7 mm
Clasa de toleranță	ISO 2 6H
Materialul sculei	HSS

Adâncimea filetului	24 mm
Tip de filet	M
Dimensiunea filetului	M12
Strat de acoperire	neacoperită
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	A
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3xD la gaură străpunsă și gaură înfundată
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mână în serie
Inel colorat	fără
Tip produs	Tarod

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Alu Termo Pl	indicat în anumite condiții		
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții		
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții		
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat		
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat		
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat		
GG(G)	indicat în anumite condiții		
Uni	indicat în anumite condiții		
Ulei	recomandat		
Uscat	indicat în anumite condiții		

