

**HOLEX Pro Tap Tarod de mașină HSS-E 6H, TiN, MF: 3X0,35****Date comandă**

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 132925 3X0,35 |
| GTIN               | 4062406373443 |
| Clasa articolului  | 12I           |

**Descriere****Execuție:**

**HOLEX Pro Tap Tarod universal.** Execuție robustă pentru o gamă largă de materiale.

**Materialul sculei așchietoare HSS-E îmbunătățit cu strat de acoperire din TiN ce reduce frecarea.**

**Descriere tehnică**

|                                 |          |
|---------------------------------|----------|
| Standard                        | DIN 374  |
| Dimensiunea filetului           | M3×0,35  |
| Materialul sculei               | HSS E    |
| Adâncimea filetului             | 9 mm     |
| Ø Filet                         | 3 mm     |
| Lungimea totală L               | 56 mm    |
| Număr de dinți Z                | 3        |
| Număr caneluri de pretensionare | 3        |
| Pas filet                       | 0,35 mm  |
| Tip de filet                    | MF       |
| Ø găurii de centrare            | 2,65 mm  |
| Clasa de toleranță              | ISO 2 6H |
| Ø cozii D <sub>s</sub>          | 2,2 mm   |
| Strat de acoperire              | TiN      |

|                               |  |
|-------------------------------|--|
| Unghi al flancurilor          | 60 grad                                    |
| Normă pentru filet            | DIN 13                                     |
| Forma conului de atac         | B  |
| Coadă tip                     | Coadă cilindrică cu h9                     |
| Răcire interioară             | nu   |
| Utilizare la tipul de găurire | Până la 3xD la gaură străpunsă             |
| Direcție de tăiere            | pe dreapta                                 |
| Tipul uneltei cu filet        | Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică |
| Inel colorat                  | verde                                      |
| Serie                         | Pro Tap                                    |
| Tip produs                    | Tarod                                      |

### Date utilizator

|                               | Se recomandă pentru         | $V_c$    | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|----------|---------|
| Alu Termo Pl                  | recomandat                  | 24 m/min | N       |
| Aluminiu (cu așchii scurte)   | recomandat                  | 25 m/min | N       |
| Alu > 10% Si                  | recomandat                  | 10 m/min | N       |
| Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 24 m/min | P       |
| Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 20 m/min | P       |
| Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 15 m/min | P       |
| Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | indicat în anumite condiții | 8 m/min  | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 8 m/min  | M       |
| CuZn                          | indicat în anumite condiții | 15 m/min | N       |
| Uni                           | recomandat                  |          |         |
| Ulei                          | recomandat                  |          |         |
| Umiditate maximă              | recomandat                  |          |         |

