

**HOLEX Pro Tap Tarod de mașină HSS-E 6H, TiN, MF: 12X1,25****Date comandă**

Numărul de comandă	132925 12X1,25
GTIN	4062406374037
Clasa articolului	12I

Descriere**Execuție:**

HOLEX Pro Tap Tarod universal. Execuție robustă pentru o gamă largă de materiale.

Materialul sculei așchietoare HSS-E îmbunătățit cu strat de acoperire din TiN ce reduce frecarea.

Descriere tehnică

Clasa de toleranță	ISO 2 6H
Dimensiunea filetului	M12×1,25
Număr de dinți Z	4
Ø Filet	12 mm
Număr caneluri de pretensionare	4
Standard	DIN 374
Materialul sculei	HSS E
Adâncimea filetului	36 mm
Ø cozii D _s	9 mm
Lungimea totală L	100 mm
Pas filet	1,25 mm
Pătrat coadă □	7 mm
Ø găurii de centrare	10,8 mm

Tip de filet	MF
Strat de acoperire	TiN
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	B
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3xD la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Inel colorat	verde
Serie	Pro Tap
Tip produs	Tarod

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat	24 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	25 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	10 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	24 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	20 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	15 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	indicat în anumite condiții	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	8 m/min	M
CuZn	indicat în anumite condiții	15 m/min	N
Uni	recomandat		
Ulei	recomandat		

Umiditate maximă

recomandat