

**HOLEX Pro Tap Tarod de mașină HSS-E 6H, TiN, MF: 10X1,25****Date comandă**

Numărul de comandă	137170 10X1,25
GTIN	4062406374600
Clasa articolului	12I

Descriere**Execuție:**

HOLEX Pro Tap Tarod universal. Execuție robustă pentru o gamă largă de materiale.
Materialul sculei așchietoare HSS-E îmbunătățit cu strat de acoperire din TiN ce reduce frecarea.

Descriere tehnică

Ø găurii de centrare	8,8 mm
Număr caneluri de pretensionare	3
Adâncimea filetului	25 mm
Tip de filet	MF
Ø cozii D _s	7 mm
Număr de dinți Z	3
Ø Filet	10 mm
Pătrat coadă □	5,5 mm
Standard	DIN 374
Clasa de toleranță	ISO 2 6H
Dimensiunea filetului	M10×1,25
Lungimea totală L	100 mm
Pas filet	1,25 mm

Materialul sculei	HSS E
Strat de acoperire	TiN
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	C
Unghiul elicei	40 grad
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 2,5×D la gaură înfundată
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Inel colorat	verde
Serie	Pro Tap
Tip produs	Tarod

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat	24 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	25 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	10 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	24 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	20 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	15 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	indicat în anumite condiții	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	8 m/min	M
CuZn	indicat în anumite condiții	15 m/min	N
Uni	recomandat		

Ulei	recomandat
Umiditate maximă	recomandat