



HOLEX Pro Tap Tarod de mașină HSS-E, TiN, G: G1



Date comandă

Numărul de comandă	133332 G1
GTIN	4062406374181
Clasa articolului	12I

Descriere

Execuție:

HOLEX Pro Tap Tarod universal. Execuție robustă pentru o gamă largă de materiale.

Materialul sculei așchietoare HSS-E îmbunătățit cu strat de acoperire din TiN ce reduce frecarea.

Aplicație:

Pentru filete cilindrice de țevă Whitworth DIN-ISO 228/1 (a nu se utiliza pentru conexiuni filetate de etanșare).

Descriere tehnică

Pătrat coadă □	20 mm
Materialul sculei	HSS E
Număr caneluri de pretensionare	3
Dimensiunea filetului	G1
Adâncimea filetului	99,75 mm
Lungimea totală L	160 mm
Pasi/inch	11
Ø găurii de centrare	30,75 mm
Ø Filet	33,25 mm
Ø cozii D _s	25 mm
Pas filet	2,309 mm

Număr de dinți Z	3
Serie	Pro Tap
Strat de acoperire	TiN
Tip de filet	G
Unghi al flancurilor	55 grad
Standard	DIN 5156
Forma conului de atac	B
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	până la 3xD la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Inel colorat	verde
Tip produs	Tarod

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat	24 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	25 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	10 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	24 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	20 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	15 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	indicat în anumite condiții	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	8 m/min	M
CuZn	indicat în anumite condiții	15 m/min	N
Uni	recomandat		

Ulei	recomandat
Umiditate maximă	recomandat