

**HOLEX Pro Tap Tarod de mașină HSS-E, TiN, G: G1/4****Date comandă**

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 133332 G1/4 |
| GTIN | 4062406374136 |
| Clasa articolului | 12I |

Descriere**Execuție:**

HOLEX Pro Tap Tarod universal. Execuție robustă pentru o gamă largă de materiale.

Materialul sculei așchietoare HSS-E îmbunătățit cu strat de acoperire din TiN ce reduce frecarea.

Aplicație:

Pentru filete cilindrice de țevă Whitworth DIN-ISO 228/1 (a nu se utiliza pentru conexiuni filetate de etanșare).

Descriere tehnică

| | |
|---------------------------------|----------|
| Materialul sculei | HSS E |
| Dimensiunea filetelui | G1/4 |
| Pasi/inch | 19 |
| Lungimea totală L | 100 mm |
| Ø găurii de centrare | 11,8 mm |
| Pas filet | 1,337 mm |
| Număr caneluri de pretensionare | 3 |
| Ø cozii D _s | 11 mm |
| Pătrat coadă □ | 9 mm |
| Adâncimea filetelui | 39,48 mm |
| Ø Filet | 13,16 mm |

| | |
|-------------------------------|--|
| Număr de dinți Z | 3 |
| Serie | Pro Tap |
| Strat de acoperire | TiN |
| Tip de filet | G |
| Unghi al flancurilor | 55 grad |
| Standard | DIN 5156 |
| Forma conului de atac | B |
| Coadă tip | Coadă cilindrică cu h9 |
| Răcire interioară | nu |
| Utilizare la tipul de găurire | până la 3xD la gaură străpunsă |
| Direcție de tăiere | pe dreapta |
| Tipul uneltei cu filet | Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică |
| Inel colorat | verde |
| Tip produs | Tarod |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V _c | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Alu Termo Pl | recomandat | 24 m/min | N |
| Aluminiu (cu așchii scurte) | recomandat | 25 m/min | N |
| Alu > 10% Si | recomandat | 10 m/min | N |
| Oțel < 500 N/mm ² | recomandat | 24 m/min | P |
| Oțel < 750 N/mm ² | recomandat | 20 m/min | P |
| Oțel < 900 N/mm ² | recomandat | 15 m/min | P |
| Oțel < 1100 N/mm ² | indicat în anumite condiții | 8 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | recomandat | 8 m/min | M |
| CuZn | indicat în anumite condiții | 15 m/min | N |
| Uni | recomandat | | |

| | |
|------------------|------------|
| Ulei | recomandat |
| Umiditate maximă | recomandat |