

**HOLEX Pro Tap Tarod de mașină HSS-E 6H, TiN, MF: 26X1,5****Date comandă**

Numărul de comandă	137170 26X1,5
GTIN	4062406374709
Clasa articolului	12I

Descriere**Execuție:**

HOLEX Pro Tap Tarod universal. Execuție robustă pentru o gamă largă de materiale.

Materialul sculei așchietoare HSS-E îmbunătățit cu strat de acoperire din TiN ce reduce frecarea.

Descriere tehnică

Număr de dinți Z	4
Pas filet	1,5 mm
Ø găurii de centrare	24,5 mm
Ø Filet	26 mm
Tip de filet	MF
Materialul sculei	HSS E
Clasa de toleranță	ISO 2 6H
Lungimea totală L	140 mm
Ø cozii D _s	18 mm
Adâncimea filetului	65 mm
Dimensiunea filetului	M26×1,5
Pătrat coadă □	14,5 mm
Număr caneluri de pretensionare	4

Standard	DIN 374
Strat de acoperire	TiN
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	C
Unghiul elicei	40 grad
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 2,5×D la gaură înfundată
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Inel colorat	verde
Serie	Pro Tap
Tip produs	Tarod

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat	24 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	25 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	10 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	24 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	20 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	15 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	indicat în anumite condiții	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	8 m/min	M
CuZn	indicat în anumite condiții	15 m/min	N
Uni	recomandat		

Ulei	recomandat
Umiditate maximă	recomandat