



HOLEX Pro Tap Tarod de mașină HSS-E, TiN, UNC: 12-24



Date comandă

Numărul de comandă	133375 12-24
GTIN	4062406374235
Clasa articolului	12I

Descriere

Execuție:

HOLEX Pro Tap Tarod universal. Execuție robustă pentru o gamă largă de materiale. **Material îmbunătățit al tăișului HSS-E cu strat de acoperire TiN care reduce frecarea.**

Aplicație:

Pentru filet cu pas grosier conform standardului UNC ASME – B1.1.

Descriere tehnică

Ø Filet	5,49 mm
Materialul sculei	HSS E
Pătrat coadă □	4,9 mm
Dimensiunea filetului	12-24 UNC
Standard	DIN 371
Tip de filet	UNC
Ø găurii de centrare	4,5 mm
Număr de dinți Z	3
Număr caneluri de pretensionare	3
Pasi/inch	24
Ø cozii D _s	6 mm
Pas filet	1,058 mm
Adâncimea filetului	16,47 mm

Lungimea totală L	80 mm
Serie	Pro Tap
Strat de acoperire	TiN
Unghi al flancurilor	60 grad
Clasa de toleranță	2B
Forma conului de atac	B
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3xD la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Inel colorat	verde
Tip produs	Tarod

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat	24 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	25 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	10 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	24 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	20 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	15 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	indicat în anumite condiții	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	8 m/min	M
CuZn	indicat în anumite condiții	15 m/min	N
Uni	recomandat		
Ulei	recomandat		

Umiditate maximă

recomandat