

**HOLEX Pro Tap Tarod de mașină HSS-E, TiN, UNC: 1/4-20****Date comandă**

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 137910 1/4-20 |
| GTIN               | 4062406374839 |
| Clasa articolului  | 12I           |

**Descriere****Execuție:**

**HOLEX Pro Tap Tarod universal.** Execuție robustă pentru o gamă largă de materiale.

**Materialul sculei așchietoare HSS-E îmbunătățit cu strat de acoperire din TiN ce reduce frecarea.**

**Aplicație:**

**Pentru filet cu pas grosier conform standardului UNC ASME – B1.1.**

**Descriere tehnică**

|                                 |            |
|---------------------------------|------------|
| Ø cozii D <sub>s</sub>          | 7 mm       |
| Dimensiunea filetului           | 1/4-20 UNC |
| Lungimea totală L               | 80 mm      |
| Ø Filet                         | 6,35 mm    |
| Pas filet                       | 1,27 mm    |
| Ø găurii de centrare            | 5,1 mm     |
| Standard                        | DIN 371    |
| Materialul sculei               | HSS E      |
| Tip de filet                    | UNC        |
| Număr caneluri de pretensionare | 2          |
| Număr de dinți Z                | 2          |
| Pasi/inch                       | 20         |

|                               |  |
|-------------------------------|--|
| Pătrat coadă □                | 5,5 mm                                     |
| Adâncimea filetului           | 15,9 mm                                    |
| Serie                         | Pro Tap                                    |
| Strat de acoperire            | TiN  |
| Unghi al flancurilor          | 60 grad                                    |
| Clasa de toleranță            | 2B   |
| Forma conului de atac         | C  |
| Unghiul elicei                | 40 grad                                    |
| Coadă tip                     | Coadă cilindrică cu h9                     |
| Răcire interioară             | nu   |
| Utilizare la tipul de găurire | Până la 2,5xD la gaură înfundată           |
| Direcție de tăiere            | pe dreapta                                 |
| Tipul uneltei cu filet        | Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică |
| Inel colorat                  | verde                                      |
| Tip produs                    | Tarod                                      |

### Date utilizator

|                               | Se recomandă pentru         | V <sub>c</sub> | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Alu Termo Pl                  | recomandat                  | 24 m/min       | N       |
| Aluminiu (cu așchii scurte)   | recomandat                  | 25 m/min       | N       |
| Alu > 10% Si                  | recomandat                  | 10 m/min       | N       |
| Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 24 m/min       | P       |
| Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 20 m/min       | P       |
| Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 15 m/min       | P       |
| Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | indicat în anumite condiții | 8 m/min        | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 8 m/min        | M       |
| CuZn                          | indicat în anumite condiții | 15 m/min       | N       |

|                  |            |
|------------------|------------|
| Uni              | recomandat |
| Ulei             | recomandat |
| Umiditate maximă | recomandat |