

**HOLEX Pro Tap Tarod de mașină HSS-E, TiN, UNC: 6-32****Date comandă**

Numărul de comandă	137910 6-32
GTIN	4062406374792
Clasa articolului	12I

Descriere**Execuție:**

HOLEX Pro Tap Tarod universal. Execuție robustă pentru o gamă largă de materiale.

Materialul sculei așchietoare HSS-E îmbunătățit cu strat de acoperire din TiN ce reduce frecarea.

Aplicație:

Pentru filet cu pas grosier conform standardului UNC ASME – B1.1.

Descriere tehnică

Dimensiunea filetului	6-32 UNC
Ø găurii de centrare	2,85 mm
Standard	DIN 371
Ø Filet	3,51 mm
Adâncimea filetului	27,78 mm
Tip de filet	UNC
Pătrat coadă □	3 mm
Materialul sculei	HSS E
Pas filet	0,794 mm
Număr de dinți Z	2
Lungimea totală L	56 mm
Pasi/inch	32

Număr caneluri de pretensionare	2
Ø cozii D _s	4 mm
Serie	Pro Tap
Strat de acoperire	TiN
Unghi al flancurilor	60 grad
Clasa de toleranță	2B
Forma conului de atac	C
Unghiul elicei	40 grad
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 2,5×D la gaură înfundată
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Inel colorat	verde
Tip produs	Tarod

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat	24 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	25 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	10 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	24 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	20 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	15 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	indicat în anumite condiții	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	8 m/min	M
CuZn	indicat în anumite condiții	15 m/min	N

Uni	recomandat
Ulei	recomandat
Umiditate maximă	recomandat