

Garant

GARANT Master Alu SlotMachine Freză de degroșare din carbură monobloc, cu răcire interioară HPC / TPC, DLC, Ø e8 DC: 6mm



Date comandă

Numărul de comandă	205267 6
GTIN	4062406377397
Clasa articolului	11X

Descriere

Execuție:

Pentru degroșare.

Ascuțire specială pentru prelucrarea metalelor neferoase. Scădere considerabilă a volumului de așchii datorită măcinării precise a așchiilor asigurate de **geometria specială a tăișului**.

Evacuare îmbunătățită a așchiilor datorită răcirii interne centrale.

Notă:

Forma **HB** se comandă cu **Cod 205268**.

h_{max} : Valorile indicate în tabel reprezintă valori maxime.

ae_{max} este $0,2 \times D$ pentru prelucrare TPC.

Descriere tehnică

Lungimea tăișului L_c	18 mm
Rotunjire a colțurilor r_v	0,2 mm
Ø de degajare D_1	5,5 mm
Lungime activă L_1 incl. degajare	24 mm
Ø tăișului D_c	6 mm
Unghiul elicei	30 grad
Avans f_z pentru frezare laterală în aluminiu cu așchii scurte	0,1 mm
Calitatea echilibrării cu coadă	G 2,5 cu HA
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6

Direcția de așchiere	Horizontal, înclinat și vertical
Lungimea totală L	62 mm
Ø cozii D _s	6 mm
Număr de dinți Z	3
Toleranță Ø nominal	e8
Avans f _z pentru frezarea canalelor în aluminiu cu așchii scurte	0,08 mm
Serie	Master Alu
Strat de acoperire	DLC
Materialul sculei	Carbură
Standard	Normă de fabricație
Profil de frezare	WR
Caracteristica unghiului elicei	inegal
Împărțirea tăișului	inegal
Lățime de atac a _e la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere 1×D
Lățime de atac a _e la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere 1×D
Lățime de atac a _e la operația de frezare	0,2×D
Răcire interioară	da
Strategie de așchiere	HPC
Strategie de așchiere	HPC
Inel colorat	galben
Tip produs	Freză

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Alu	recomandat	450 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	400 m/min	N

Alu > 10% Si	recomandat	380 m/min	N
PA 66	indicat în anumite condiții	120 m/min	N
PEEK	indicat în anumite condiții	100 m/min	N
Cu	recomandat	160 m/min	N
CuZn	recomandat	200 m/min	N
Umiditate maximă	recomandat		
Aer	recomandat		