

Garant**Tarod de mașină detalonare conică spre spate, vaporizat, M: M12****Date comandă**

Numărul de comandă	135550 M12
GTIN	4045197077004
Clasa articolului	11H

Descriere**Execuție:****Cu porțiuni de ghidare detalonată.****Special pentru filete adâncide găuri înfundate, așchiile rămân în canalele de așchii ale tarodului. HSS-E****Descriere tehnică**

Număr caneluri de pretensionare	3
Ø găurii de centrare	10,2 mm
Ø Filet	12 mm
Număr de dinți Z	3
Pas filet	1,75 mm
Standard	DIN 376
Ø cozii D _s	9 mm
Lungimea totală L	110 mm
Pătrat coadă □	7 mm
Clasa de toleranță	ISO 2 6H
Materialul sculei	HSS E
Adâncimea filetului	24 mm
Tip de filet	M

Dimensiunea filetelui	M12
Strat de acoperire	vaporizat
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	C
Unghiul elicei	40 grad
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	până la 2xD la gaură înfundată
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Inel colorat	albastru
Tip produs	Tarod

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	indicat în anumite condiții	15 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	indicat în anumite condiții	15 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	6 m/min	M
CuZn	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	indicat în anumite condiții		