

**Garant****Tarod de mașină detalonare conică spre spate, vaporizat, M: M20****Date comandă**

Numărul de comandă	135550 M20
GTIN	4045197077035
Clasa articolului	11H

**Descriere****Execuție:****Cu porțiuni de ghidare detalonată.****Special pentru filete adâncide găuri înfundate, așchiile rămân în canalele de așchii ale tarodului. HSS-E****Descriere tehnică**

Număr de dinți Z	4
Număr caneluri de pretensionare	4
Ø Filet	20 mm
Pas filet	2,5 mm
Ø găurii de centrare	17,5 mm
Standard	DIN 376
Ø cozii D <sub>s</sub>	16 mm
Lungimea totală L	140 mm
Pătrat coadă □	12 mm
Clasa de toleranță	ISO 2 6H
Materialul sculei	HSS E
Adâncimea filetului	40 mm
Tip de filet	M

Dimensiunea filetelui	M20
Strat de acoperire	vaporizat
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	C
Unghiul elicei	40 grad
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	până la 2xD la gaură înfundată
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Inel colorat	albastru
Tip produs	Tarod

## Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	15 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	15 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	6 m/min	M
CuZn	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	indicat în anumite condiții		