

**Garant**
**Set de tarozi manuali, neacoperită, M: M6**

**Date comandă**

Numărul de comandă	130400 M6
GTIN	4045197066251
Clasa articolului	11G

**Descriere**
**Execuție:**

Set de 3 tarozi, **compus din tarod degroșare, tarod semi-finiție și tarod finiție. Tarod degroșare cu pin lung de centrare.**

Tip de filet: M

Materialul sculei: HSS E

Standard: DIN 352

Clasa de toleranță: ISO 2 6H

Pas filet: 1 mm

Lungimea totală L: 50 mm

Ø cozii D<sub>s</sub>: 6 mm

Pătrat coadă □: 4,9 mm

Ø găurii de centrare: 5 mm

**Descriere tehnică**

Ø Filet	6 mm
Pas filet	1 mm
Ø găurii de centrare	5 mm
Standard	DIN 352
Ø cozii D <sub>s</sub>	6 mm

Lungimea totală L	50 mm
Pătrat coadă □	4,9 mm
Clasa de toleranță	ISO 2 6H
Materialul sculei	HSS E
Adâncimea filetului	12 mm
Tip de filet	M
Dimensiunea filetului	M6
Strat de acoperire	neacoperită
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	D
Forma conului de atac	A
Forma conului de atac	C
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3×D la gaură străpunsă și gaură înfundată
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mână în serie
Inel colorat	fără
Tip produs	Tarod

## Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții		
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat		
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat		
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat		

INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	recomandat
GG(G)	indicat în anumite condiții
Uni	recomandat
Ulei	recomandat
Uscat	indicat în anumite condiții