

**Garant**
**Set de tarozi manuali nitrurat, neacoperită, M: M10**

**Date comandă**

Numărul de comandă	130450 M10
GTIN	4045197066664
Clasa articolului	11G

**Descriere**
**Execuție:**

Set de 3 tarozi, **compus din tarod degroșare, tarod semi-finiție și tarod finiție. Tarod degroșare cu pin lung de centrare.**

**Suprafață nitrurată**, astfel mai rezistentă la uzură.

**Recomandare:**

Pentru **materialele TOOLOX** vă recomandăm un  $\varnothing$  al găurii înainte de filetare mai mare cu **0,05 – 0,3 mm decât cel impus conform DIN** (consultați tabelul).

Tip de filet: M

Materialul sculei: HSS E

Standard: DIN 352

Clasa de toleranță: ISO 2X 6HX

Pas filet: 1,5 mm

Lungimea totală L: 70 mm

$\varnothing$  cozii D<sub>s</sub>: 7 mm

Pătrat coadă □: 5,5 mm

$\varnothing$  găurii de centrare: 8,5 mm

**Descriere tehnică**

$\varnothing$ Filet	10 mm
$\varnothing$ găurii de centrare	8,5 mm

Pas filet	1,5 mm
Standard	DIN 352
Ø cozii D <sub>s</sub>	7 mm
Lungimea totală L	70 mm
Pătrat coadă □	5,5 mm
Clasa de toleranță	ISO 2X 6HX
Materialul sculei	HSS E
Adâncimea filetului	20 mm
Tip de filet	M
Dimensiunea filetului	M10
Strat de acoperire	neacoperită
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	C
Forma conului de atac	D
Forma conului de atac	A
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3×D la gaură străpunsă și gaură înfundată
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mână în serie
Inel colorat	roșu
Tip produs	Tarod

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții		
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat		

Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	recomandat
TOOLOX 33	recomandat
GG(G)	indicat în anumite condiții
Ulei	recomandat
Uscat	indicat în anumite condiții