

Garant
Set de tarozi manuali nitrurat, neacoperită, M: M16

Date comandă

Numărul de comandă	130450 M16
GTIN	4045197066695
Clasa articolului	11G

Descriere
Execuție:

Set de 3 tarozi, **compus din tarod degroșare, tarod semi-finiție și tarod finiție. Tarod degroșare cu pin lung de centrare.**

Suprafață nitrurată, astfel mai rezistentă la uzură.

Recomandare:

Pentru **materialele TOOLOX** vă recomandăm un \varnothing al găurii înainte de filetare mai mare cu **0,05** – **0,3 mm decât cel impus conform DIN** (consultați tabelul).

Tip de filet: M

Materialul sculei: HSS E

Standard: DIN 352

Clasa de toleranță: ISO 2X 6HX

Pas filet: 2 mm

Lungimea totală L: 80 mm

\varnothing cozii D_s: 12 mm

Pătrat coadă □: 9 mm

\varnothing găurii de centrare: 14 mm

Descriere tehnică

Pas filet	2 mm
\varnothing găurii de centrare	14 mm

Ø Filet	16 mm
Standard	DIN 352
Ø cozii D _s	12 mm
Lungimea totală L	80 mm
Pătrat coadă □	9 mm
Clasa de toleranță	ISO 2X 6HX
Materialul sculei	HSS E
Adâncimea filetului	32 mm
Tip de filet	M
Dimensiunea filetului	M16
Strat de acoperire	neacoperită
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	C
Forma conului de atac	D
Forma conului de atac	A
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3×D la gaură străpunsă și gaură înfundată
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mână în serie
Inel colorat	roșu
Tip produs	Tarod

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții		
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat		

Oțel < 1400 N/mm ²	recomandat
TOOLOX 33	recomandat
GG(G)	indicat în anumite condiții
Ulei	recomandat
Uscat	indicat în anumite condiții