

Garant**Tarod de mână individual Tarod degroșare, neacoperită, M: M16****Date comandă**

Numărul de comandă	130410 M16
GTIN	4045197066404
Clasa articolului	11G

Descriere**Execuție:**

Set de tarozi **compus din tarod de degroșare, tarod de semifiniție și tarod de finiție. Tarod de degroșare cu vârf lung de ghidare.**

Tip de filet: M

Materialul sculei: HSS E

Standard: DIN 352

Clasa de toleranță: ISO 2 6H

Pas filet: 2 mm

Lungimea totală L: 80 mm

Ø cozii D_s: 12 mm

Pătrat coadă □: 9 mm

Ø găurii de centrare: 14 mm

Descriere tehnică

Ø găurii de centrare	14 mm
Pas filet	2 mm
Ø Filet	16 mm
Standard	DIN 352
Ø cozii D _s	12 mm
Lungimea totală L	80 mm
Pătrat coadă □	9 mm
Clasa de toleranță	ISO 2 6H

Materialul sculei	HSS E
Adâncimea filetului	32 mm
Tip de filet	M
Dimensiunea filetului	M16
Strat de acoperire	neacoperită
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	A
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3×D la gaură străpunsă și gaură înfundată
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mână în serie
Inel colorat	fără
Tip produs	Tarod

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții		
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat		
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat		
Oțel < 1100 N/mm ²	indicat în anumite condiții		
INOX < 900 N/mm ²	recomandat		
INOX > 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții		
Ti > 850 N/mm ²	recomandat		
GG(G)	indicat în anumite condiții		
Uni	recomandat		
Ulei	recomandat		

Uscat

indicat în anumite condiții