



## Tarod de mașină HSS-E-PM, TiCN, M: M2



### Date comandă

Numărul de comandă	135730 M2
GTIN	4045197265227
Clasa articolului	11H

### Descriere

#### Execuție:

**Spiră înclinată pe dreapta extrem de puternică**, pentru evacuarea optimă a așchiilor. **Porțiune de ghidare detalonată.**

#### Avantaje:

La inversarea sensului de rotație, blocarea așchiilor sau ruperea dinților tarodului sunt evitate în mare măsură.

#### Notă:

**ESTE DISPONIBILĂ O NOUĂ GENERAȚIE!**

**Produsul succesori recomandat este Cod 135732.**

Tip de filet: M

Materialul sculei: HSS E PM

Standard: DIN 371

Clasa de toleranță: ISO 2X 6HX

Pas filet: 0,4 mm

Lungime totală  $L_{tot}$ : 45 mm

Ø cozii: 2,8 mm

Pătrat coadă: 2,1 mm

Ø găurii de centrare: 1,6 mm

### Descriere tehnică

Ø Filet	2 mm
Pas filet	0,4 mm
Număr caneluri de pretensionare	3
Ø găurii de centrare	1,6 mm
Număr de dinți Z	3

Unghi de tăiere	50 grad
Standard	DIN 371
Ø cozii	2,8 mm
Lungime totală L <sub>tot</sub>	45 mm
Pătrat coadă	2,1 mm
Clasa de toleranță	ISO 2X 6HX
Materialul sculei	HSS E PM
Adâncimea filetului	4 mm
Tip de filet	M
Dimensiunea filetului	M2
Strat de acoperire	TiCN
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	C
Unghiul elicei	50 grad
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	până la 2xD la gaură înfundată
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Inel colorat	albastru