

**Tarod de mașină HSS-E-PM, TiCN, M: M20****Date comandă**

Numărul de comandă	135730 M20
GTIN	4045197265340
Clasa articolului	11H

**Descriere****Execuție:**

**Spiră înclinată pe dreapta extrem de puternică**, pentru evacuarea optimă a așchiilor. **Porțiune de ghidare detalonată.**

**Avantaje:**

La inversarea sensului de rotație, blocarea așchiilor sau ruperea dinților tarodului sunt evitate în mare măsură.

**Notă:**

**ESTE DISPONIBILĂ O NOUĂ GENERAȚIE!**

**Produsul succesori recomandat este Cod 135732.**

Tip de filet: M

Materialul sculei: HSS E PM

Standard: DIN 376

Clasa de toleranță: ISO 2X 6HX

Pas filet: 2,5 mm

Lungime totală  $L_{tot}$ : 140 mm

Ø cozii: 16 mm

Pătrat coadă: 12 mm

Ø găurii de centrare: 17,5 mm

**Descriere tehnică**

Ø Filet	20 mm
Unghi de tăiere	50 grad
Ø găurii de centrare	17,5 mm
Număr de dinți Z	3

Pas filet	2,5 mm
Număr caneluri de pretensionare	3
Standard	DIN 376
Ø cozii	16 mm
Lungime totală L <sub>tot</sub>	140 mm
Pătrat coadă	12 mm
Clasa de toleranță	ISO 2X 6HX
Materialul sculei	HSS E PM
Adâncimea filetului	40 mm
Tip de filet	M
Dimensiunea filetului	M20
Strat de acoperire	TiCN
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	C
Unghiul elicei	50 grad
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	până la 2xD la gaură înfundată
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Inel colorat	albastru