

**Tarod de mașină, TiCN, M: M4****Date comandă**

Numărul de comandă	135700 M4
GTIN	4045197077295
Clasa articolului	11H

**Descriere****Execuție:****Porțiuni de ghidare detalonată.**

Poate fi utilizat cu **emulsie** (concentrație minimă 8 %).

**Avantaje:**

La inversarea sensului de rotație, blocarea așchiilor sau ruperea dinților tarodului sunt evitate în mare măsură.

**Notă:****ESTE DISPONIBILĂ O NOUĂ GENERAȚIE!****Produsul succesori recomandat este Cod 135732.**

Tip de filet: M

Materialul sculei: HSS E

Standard: DIN 371

Clasa de toleranță: ISO 2 6H

Pas filet: 0,7 mm

Lungime totală  $L_{tot}$ : 63 mm

Ø cozii: 4,5 mm

Pătrat coadă: 3,4 mm

Ø găurii de centrare: 3,3 mm

**Descriere tehnică**

Ø găurii de centrare	3,3 mm
Pas filet	0,7 mm
Unghi de tăiere	50 grad
Număr caneluri de pretensionare	3

Număr de dinți Z	3
Ø Filet	4 mm
Standard	DIN 371
Ø cozii	4,5 mm
Lungime totală L <sub>tot</sub>	63 mm
Pătrat coadă	3,4 mm
Clasa de toleranță	ISO 2 6H
Materialul sculei	HSS E
Adâncimea filetului	8 mm
Tip de filet	M
Dimensiunea filetului	M4
Strat de acoperire	TiCN
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	C
Unghiul elicei	40 grad
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 2xD la gaură înfundată
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Inel colorat	albastru