

**Garant****Tarod de mașină, vaporizat, M: M6****Date comandă**

Numărul de comandă	135650 M6
GTIN	4045197077219
Clasa articolului	11H

**Descriere****Execuție:****Porțiuni de ghidare detalonată.****Avantaj:**

La inversarea sensului de rotație, blocarea așchiilor sau ruperea dinților tarodului sunt evitate în mare măsură.

**Descriere tehnică**

Ø găurii de centrare	5 mm
Număr de dinți Z	3
Număr caneluri de pretensionare	3
Ø Filet	6 mm
Pas filet	1 mm
Standard	DIN 371
Ø cozii D <sub>s</sub>	6 mm
Lungimea totală L	80 mm
Pătrat coadă □	4,9 mm
Clasa de toleranță	ISO 2 6H
Materialul sculei	HSS E
Adâncimea filetului	12 mm
Tip de filet	M

Dimensiunea filetelui	M6
Strat de acoperire	vaporizat
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	C
Unghiul elicei	40 grad
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 2xD la gaură înfundată
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Inel colorat	albastru
Tip produs	Tarod

## Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	15 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	15 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	6 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	4 m/min	M
CuZn	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		