

Garant
Tarod de mașină HSS-E-PM, nitrurat, M: M8

Date comandă

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 135750 M8 |
| GTIN | 4045197077455 |
| Clasa articolului | 11H |

Descriere
Execuție:
Model stabil, cu spiră pe dreapta la 15°.

Tip de filet: M

Materialul sculei: HSS E PM

Standard: DIN 371

Clasa de toleranță: ISO 2X 6HX

Pas filet: 1,25 mm

Lungimea totală L: 90 mm

 Ø cozii D_s: 8 mm

Pătrat coadă □: 6,2 mm

Ø găurii de centrare: 6,8 mm

Descriere tehnică

| | |
|---------------------------------|---------|
| Ø Filet | 8 mm |
| Ø găurii de centrare | 6,8 mm |
| Număr caneluri de pretensionare | 3 |
| Pas filet | 1,25 mm |
| Număr de dinți Z | 3 |
| Standard | DIN 371 |
| Ø cozii D _s | 8 mm |
| Lungimea totală L | 90 mm |
| Pătrat coadă □ | 6,2 mm |

| | |
|-------------------------------|--|
| Clasa de toleranță | ISO 2X 6HX |
| Materialul sculei | HSS E PM |
| Adâncimea filetului | 16 mm |
| Tip de filet | M |
| Dimensiunea filetului | M8 |
| Strat de acoperire | nitrurat |
| Unghi al flancurilor | 60 grad |
| Normă pentru filet | DIN 13 |
| Forma conului de atac | C |
| Unghiul elicei | 15 grad |
| Coadă tip | Coadă cilindrică cu h9 |
| Răcire interioară | nu |
| Utilizare la tipul de găurire | până la 2xD la gaură înfundată |
| Direcție de tăiere | pe dreapta |
| Tipul uneltei cu filet | Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică |
| Inel colorat | roz |
| Tip produs | Tarod |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V _c | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Oțel < 900 N/mm ² | indicat în anumite condiții | 18 m/min | P |
| Oțel < 1100 N/mm ² | recomandat | 9 m/min | P |
| Oțel < 1400 N/mm ² | recomandat | 3 m/min | P |
| Ti > 850 N/mm ² | recomandat | 4 m/min | S |
| Ulei | recomandat | | |
| Umiditate maximă | recomandat | | |