

**Garant**

**Alezor din carbură pentru mașini cu comandă numerică configurabil,  
neacoperită, Ø nominal DC: 4,5mm**

**Date comandă**

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 164345 4,5    |
| GTIN               | 4045197328243 |
| Clasa articolului  | 10N           |

**Descriere****Execuție:**

**Model recomandat pentru mașinile cu comandă numerică DIN 8093-2 cu coadă cilindrică,** recomandat pentru **prindere standardizată** în special în **mandrină reglabilă cu prindere hidraulică** sau în mandrină **de mare precizie**. Permite obținerea unei **concentricități precise** și a **siguranței procesului**.

**La utilizarea alezoarelor GARANT pentru mașini cu comandă numerică nu mai este necesară achiziționarea de suporturi speciale.** Cu tăiș lung și spiră pe stânga.

**Alezoare rectificată pentru ajustaj conform preferințelor.**

**Aplicație:**

Pentru alezarea găurilor străpunse deoarece așchiile sunt ghidate în direcția de așchiere. Utilizabil și pentru găurile oarbe.

**Notă:**

Pentru toleranțe în H7 consultați Cod 164340 și 164341.

**Descriere tehnică**

|  |             |
|--|-------------|
| Lungime activă L <sub>1</sub>                | 42 mm       |
| Ø nominal D <sub>c</sub>                     | 4,5 mm      |
| Toleranța arborelui                          | h6          |
| Avans f pentru oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,12 mm/rot |
| Ø cozii D <sub>s</sub>                       | 6 mm        |
| Lungimea totală L                            | 80 mm       |
| Lungimea tăișului L <sub>c</sub>             | 21 mm       |

|                               |                    |
|-------------------------------|--------------------|
| Gamă de Ø                     | 4,1 - 4,79 mm      |
| Număr de dinți Z              | 6                  |
| Adaos de alezat în Ø          | 0,05 - 0,1 mm      |
| Strat de acoperire            | neacoperită        |
| Materialul sculei             | Carbură            |
| Standard                      | DIN 8093           |
| Răcire interioară             | nu                 |
| Coadă tip                     | DIN 6535 HA cu h6  |
| Utilizare la tipul de găurire | La gaură străpunsă |
| Inel colorat                  | verde              |
| Tip produs                    | Alezor             |

### Date utilizator

|                               | Se recomandă pentru         | V <sub>c</sub> | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Alu                           | recomandat                  | 35 m/min       | N       |
| Aluminiu (cu așchii scurte)   | recomandat                  | 30 m/min       | N       |
| Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 20 m/min       | P       |
| Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 13 m/min       | P       |
| Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 10 m/min       | P       |
| Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 8 m/min        | P       |
| Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 6 m/min        | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | indicat în anumite condiții | 10 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | indicat în anumite condiții | 8 m/min        | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | recomandat                  | 8 m/min        | S       |
| GG(G)                         | recomandat                  | 8 m/min        | K       |
| CuZn                          | recomandat                  | 20 m/min       | N       |
| Uni                           | recomandat                  |                |         |
| Umiditate maximă              | recomandat                  |                |         |

