

**Tarod de mașină HSS-E-PM, TiCN, M: M10****Date comandă**

Numărul de comandă	135730 M10
GTIN	4045197265302
Clasa articolului	11H

Descriere**Execuție:**

Spiră înclinată pe dreapta extrem de puternică, pentru evacuarea optimă a așchiilor. **Porțiune de ghidare detalonată.**

Avantaje:

La inversarea sensului de rotație, blocarea așchiilor sau ruperea dinților tarodului sunt evitate în mare măsură.

Notă:

ESTE DISPONIBILĂ O NOUĂ GENERAȚIE!

Produsul succesori recomandat este Cod 135732.

Tip de filet: M

Materialul sculei: HSS E PM

Standard: DIN 371

Clasa de toleranță: ISO 2X 6HX

Pas filet: 1,5 mm

Lungime totală L_{tot} : 100 mm

Ø cozii: 10 mm

Pătrat coadă: 8 mm

Ø găurii de centrare: 8,5 mm

Descriere tehnică

Număr de dinți Z	3
Ø găurii de centrare	8,5 mm
Pas filet	1,5 mm
Ø Filet	10 mm
Unghi de tăiere	50 grad

Număr caneluri de pretensionare	3
Standard	DIN 371
Ø cozii	10 mm
Lungime totală L_{tot}	100 mm
Pătrat coadă	8 mm
Clasa de toleranță	ISO 2X 6HX
Materialul sculei	HSS E PM
Adâncimea filetului	20 mm
Tip de filet	M
Dimensiunea filetului	M10
Strat de acoperire	TiCN
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	C
Unghiul elicei	50 grad
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	până la $2 \times D$ la gaură înfundată
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Inel colorat	albastru