

**Garant****Tarod de mașină HSS-E-PM, TiCN, M: M10****Date comandă**

Numărul de comandă	135760 M10
GTIN	4045197077592
Clasa articolului	11H

**Descriere****Execuție:****Model stabil, cu spiră pe dreapta la 15°.**Poate fi utilizat cu **emulsie** (concentrație minimă 8 %).

Tip de filet: M

Materialul sculei: HSS E PM

Standard: DIN 371

Clasa de toleranță: ISO 2X 6HX

Pas filet: 1,5 mm

Lungimea totală L: 100 mm

Ø cozii D<sub>s</sub>: 10 mm

Pătrat coadă □: 8 mm

Ø găurii de centrare: 8,5 mm

**Descriere tehnică**

Ø găurii de centrare	8,5 mm
Ø Filet	10 mm
Pas filet	1,5 mm
Număr de dinți Z	3
Număr caneluri de pretensionare	3
Standard	DIN 371
Ø cozii D <sub>s</sub>	10 mm
Lungimea totală L	100 mm
Pătrat coadă □	8 mm

Clasa de toleranță	ISO 2X 6HX
Materialul sculei	HSS E PM
Adâncimea filetului	20 mm
Tip de filet	M
Dimensiunea filetului	M10
Strat de acoperire	TiCN
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	C
Unghiul elicei	15 grad
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	până la 2xD la gaură înfundată
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Inel colorat	roz
Tip produs	Tarod

## Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	23 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	13 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	7 m/min	P
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	5 m/min	S
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		