

**Garant****Filiere, BSW: W7/32**

## Date comandă

|                    |              |
|--------------------|--------------|
| Numărul de comandă | 141550 W7/32 |
|--------------------|--------------|

|      |               |
|------|---------------|
| GTIN | 4045197084477 |
|------|---------------|

|                   |     |
|-------------------|-----|
| Clasa articolului | 11K |
|-------------------|-----|

## Descriere

### Execuție:

Formă închisă, crestată în prealabil; **cu con de atac pe ambele părți** pentru a facilita filetarea și a ghida așchiile în direcția de tăiere. **Con de atac cu 1 3/4 pași.**

### Aplicație:

**Pentru filet Whitworth** conform normei BSW BS84 în câmpul de toleranță mediu.

## Descriere tehnică

|         |         |
|---------|---------|
| Ø Filet | 5,56 mm |
|---------|---------|

|           |    |
|-----------|----|
| Pasi/inch | 24 |
|-----------|----|

|          |      |
|----------|------|
| Înălțime | 7 mm |
|----------|------|

|            |       |
|------------|-------|
| Ø exterior | 20 mm |
|------------|-------|

|                       |       |
|-----------------------|-------|
| Dimensiunea filetului | W7/32 |
|-----------------------|-------|

|                    |            |
|--------------------|------------|
| Direcție de tăiere | pe dreapta |
|--------------------|------------|

|                    |       |
|--------------------|-------|
| Clasa de toleranță | mediu |
|--------------------|-------|

|                      |          |
|----------------------|----------|
| Tip de filet         | BSW      |
| Unghi al flancurilor | 55 grad  |
| Materialul sculei    | HSS      |
| Standard             | EN 22568 |
| Tip produs           | Filiere  |

**Date utilizator**

|                              | Se recomandă pentru         | V <sub>c</sub> | Cod ISO |
|------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Aluminiu (cu așchii scurte)  | indicat în anumite condiții |                |         |
| Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  |                |         |
| Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  |                |         |
| Ulei                         | recomandat                  |                |         |
| Uscat                        | indicat în anumite condiții |                |         |