

**Garant****Tarod de mașină HSS-E-PM, TiCN, M: M16****Date comandă**

Numărul de comandă	135760 M16
GTIN	4045197077622
Clasa articolului	11H

**Descriere****Execuție:****Model stabil, cu spiră pe dreapta la 15°.**Poate fi utilizat cu **emulsie** (concentrație minimă 8 %).

Tip de filet: M

Materialul sculei: HSS E PM

Standard: DIN 376

Clasa de toleranță: ISO 2X 6HX

Pas filet: 2 mm

Lungimea totală L: 110 mm

Ø cozii D<sub>s</sub>: 12 mm

Pătrat coadă □: 9 mm

Ø găurii de centrare: 14 mm

**Descriere tehnică**

Număr de dinți Z	4
Ø găurii de centrare	14 mm
Ø Filet	16 mm
Număr caneluri de pretensionare	4
Pas filet	2 mm
Standard	DIN 376
Ø cozii D <sub>s</sub>	12 mm
Lungimea totală L	110 mm

Pătrat coadă <input type="checkbox"/>	9 mm
Clasa de toleranță	ISO 2X 6HX
Materialul sculei	HSS E PM
Adâncimea filetului	32 mm
Tip de filet	M
Dimensiunea filetului	M16
Strat de acoperire	TiCN
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	C
Unghiul elicei	15 grad
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	până la 2xD la gaură înfundată
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Inel colorat	roz
Tip produs	Tarod

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	23 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	13 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	7 m/min	P
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	5 m/min	S
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		

