

Garant
Alezor din carbură HPC gaură străpunsă, DLC, Ø nominal DC: 20 mm

Date comandă

Numărul de comandă	164346 20
GTIN	4045197548740
Clasa articolului	10N

Descriere
Execuție:

Model recomandat pentru mașinile cu comandă numerică cu coadă cilindrică, adaptat pentru prindere standardizată în special în **mandrină reglabilă cu prindere hidraulică** sau mandrină **de mare precizie**. Permite obținerea unei **concentricități precise și a siguranței procesului**. Nu mai este necesară achiziționarea de suporturi speciale. Cu canale de răcire interioară pentru aplicații **HPC** pentru reducerea costurilor de fabricație.

Alezoare rectificat pentru toleranțe conform preferințelor dumneavoastră.

Cu **strat de acoperire DLC sp² de ultimă generație**.

Aplicație:

Pentru **alezarea HPC / HSC a găurilor străpunse**.

Număr de dinți Z: 6

Gamă de Ø: 19,21 - 20,2 mm

Lungimea tăișului L_c: 25 mm

Lungime activă L₁: 95 mm

Lungimea totală L: 150 mm

Număr de dinți Z: 6

Ø cozii D_s: 20 mm

Descriere tehnică

Ø nominal D _c	20 mm
Toleranța arborelui	h6
Lungime activă L ₁	95 mm
Avans f în aliaj de aluminiu	1,7 mm/rot
Ø cozii D _s	20 mm

Lungimea totală L	150 mm
Lungimea tăișului L _c	25 mm
Gamă de Ø	19,21 - 20,2 mm
Număr de dinți Z	6
Strat de acoperire	DLC
Materialul sculei	carbură
Standard	Normă de fabricație
Tip	W
Răcire interioară	da, cu 25 bari
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Strategie de aşchiere	HPC
Utilizare la tipul de găurire	la gaură străpunsă
Inel colorat	galben
Tip produs	Sculă de şlefuit cu tăiș nedetaşabil