

**Garant**
**Alezor din carbură HPC gaură înfundată, DLC, Ø nominal DC: 7,5 mm**

**Date comandă**

Numărul de comandă	164347 7,5
GTIN	4045197548825
Clasa articolului	10N

**Descriere**
**Execuție:**

**Model recomandat pentru mașinile cu comandă numerică** cu coadă cilindrică, adaptat pentru prindere standardizată în special în **mandrină reglabilă cu prindere hidraulică** sau mandrină **de mare precizie**. Permite obținerea unei **concentricități precise și a siguranței procesului**. Nu mai este necesară achiziționarea de suporturi speciale. Cu canale de răcire interioară pentru aplicații **HPC** pentru reducerea costurilor de fabricație.

**Alezoare rectificat pentru toleranțe conform preferințelor dumneavoastră.**

Cu **strat de acoperire DLC sp<sup>2</sup> de ultimă generație**.

**Aplicație:**

Pentru **alezarea HPC/HSC a găurilor înfundate**.

Număr de dinți Z: 6

Gamă de Ø: 7,21 - 7,7 mm

Lungimea tăișului L<sub>c</sub>: 16 mm

Lungime activă L<sub>i</sub>: 60 mm

Lungimea totală L: 100 mm

Număr de dinți Z: 6

Ø cozii D<sub>s</sub>: 8 mm

**Descriere tehnică**

Lungime activă L <sub>i</sub>	60 mm
Toleranța arborelui	h6
Avans f în aliaj de aluminiu	1,2 mm/rot
Ø nominal D <sub>c</sub>	7,5 mm
Ø cozii D <sub>s</sub>	8 mm

Lungimea totală L	100 mm
Lungimea tăișului L <sub>c</sub>	16 mm
Gamă de Ø	7,21 - 7,7 mm
Număr de dinți Z	6
Strat de acoperire	DLC
Materialul sculei	Carbură
Standard	Normă de fabricație
Tip	W
Răcire interioară	Da, cu 25 bari
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Strategie de aşchiere	HPC
Utilizare la tipul de găurire	Pentru gaură înfundată
Inel colorat	galben
Tip produs	Sculă de şlefuit cu tăiş nedetaşabil