

**Garant****Set de tarozi manuali, neacoperită, MF: 14X1,25****Date comandă**

|                    |                |
|--------------------|----------------|
| Numărul de comandă | 130470 14X1,25 |
| GTIN               | 4045197067050  |
| Clasa articolului  | 11G            |

**Descriere****Execuție:**

Set de 2 tarozi, **compus din tarod degroșare și tarod finție**. Filet rectificat și detalonat în întregime.

Tip de filet: MF

Materialul sculei: HSS

Standard: DIN 2181

Clasa de toleranță: ISO 2 6H

Pas filet: 1,25 mm

Lungimea totală L: 70 mm

Ø cozii D<sub>s</sub>: 11 mm

Pătrat coadă □: 9 mm

Ø găurii de centrare: 12,8 mm

**Descriere tehnică**

|                        |         |
|------------------------|---------|
| Ø găurii de centrare   | 12,8 mm |
| Ø Filet                | 14 mm   |
| Pas filet              | 1,25 mm |
| Ø cozii D <sub>s</sub> | 11 mm   |
| Lungimea totală L      | 70 mm   |
| Pătrat coadă □         | 9 mm    |

|                               |   |
|-------------------------------|---|
| Clasa de toleranță            | ISO 2 6H  |
| Materialul sculei             | HSS   |
| Standard                      | DIN 2181  |
| Adâncimea filetului           | 28 mm   |
| Tip de filet                  | MF  |
| Dimensiunea filetului         | M14×1,25  |
| Strat de acoperire            | neacoperită                                       |
| Unghi al flancurilor          | 60 grad   |
| Normă pentru filet            | DIN 13  |
| Forma conului de atac         | C   |
| Forma conului de atac         | D   |
| Coadă tip                     | Coadă cilindrică cu h9                            |
| Răcire interioară             | nu  |
| Utilizare la tipul de găurire | Până la 3×D la gaură străpunsă și gaură înfundată |
| Direcție de tăiere            | pe dreapta  |
| Tipul uneltei cu filet        | Tarod de mână în serie                            |
| Inel colorat                  | fără  |
| Tip produs                    | Tarod   |

## Date utilizator

|                              | Se recomandă pentru         | V <sub>c</sub> | Cod ISO |
|------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Alu Termo Pl                 | indicat în anumite condiții |                |         |
| Aluminiu (cu așchii scurte)  | indicat în anumite condiții |                |         |
| Alu > 10% Si                 | indicat în anumite condiții |                |         |
| Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  |                |         |
| Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  |                |         |
| Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  |                |         |
| GG(G)                        | indicat în anumite condiții |                |         |

|       |                             |
|-------|-----------------------------|
| Uni   | recomandat                  |
| Ulei  | recomandat                  |
| Uscat | indicat în anumite condiții |