

## Garant

### Set de tarozi manuali, neacoperită, G: G2



#### Date comandă

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 130550 G2     |
| GTIN               | 4045197067685 |
| Clasa articolului  | 11G           |

#### Descriere

##### Execuție:

Set de 2 tarozi, **compus din tarod degroșare și tarod finiție.**

##### Aplicație:

**Pentru filete cilindrice de țevă Whitworth DIN-ISO 228/1** (a nu se utiliza pentru conexiuni filetate de etanșare).

Materialul sculei: HSS

Pasi/inch: 11

Ø Filet: 59,61 mm

Lungimea totală L: 160 mm

Ø cozii D<sub>s</sub>: 45 mm

Pătrat coadă □: 35 mm

Ø găurii de centrare: 57 mm

#### Descriere tehnică

|                      |          |
|----------------------|----------|
| Ø găurii de centrare | 57 mm    |
| Ø Filet              | 59,61 mm |
| Pasi/inch            | 11       |
| Pas filet            | 2,309 mm |

|                               |   |
|-------------------------------|---|
| Materialul sculei             | HSS   |
| Ø cozii D <sub>s</sub>        | 45 mm   |
| Lungimea totală L             | 160 mm  |
| Pătrat coadă □                | 35 mm   |
| Adâncimea filetului           | 119,22 mm   |
| Dimensiunea filetului         | G2  |
| Strat de acoperire            | neacoperită                                       |
| Tip de filet                  | G   |
| Unghi al flancurilor          | 55 grad   |
| Standard                      | DIN 5157  |
| Forma conului de atac         | C   |
| Forma conului de atac         | D   |
| Coadă tip                     | Coadă cilindrică cu h9                            |
| Răcire interioară             | nu  |
| Utilizare la tipul de găurire | Până la 3×D la gaură străpunsă și gaură înfundată |
| Direcție de tăiere            | pe dreapta  |
| Tipul uneltei cu filet        | Tarod de mână în serie                            |
| Inel colorat                  | fără  |
| Tip produs                    | Tarod   |

### Date utilizator

|                              | Se recomandă pentru         | V <sub>c</sub> | Cod ISO |
|------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Alu Termo Pl                 | indicat în anumite condiții |                |         |
| Aluminiu (cu așchii scurte)  | indicat în anumite condiții |                |         |
| Alu > 10% Si                 | indicat în anumite condiții |                |         |
| Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  |                |         |
| Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  |                |         |
| Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  |                |         |

|       |                             |
|-------|-----------------------------|
| GG(G) | indicat în anumite condiții |
| Uni   | recomandat                  |
| Ulei  | recomandat                  |
| Uscat | indicat în anumite condiții |