

Garant

Alezor din carbură HPC gaură înfundată, DLC, Ø nominal DC: 12H7 mm



Date comandă

Numărul de comandă	164347 12H7
GTIN	4045197592330
Clasa articolului	10N

Descriere

Execuție:

Model recomandat pentru mașinile cu comandă numerică cu coadă cilindrică, adaptat pentru prindere standardizată în special în **mandrină reglabilă cu prindere hidraulică** sau mandrină **de mare precizie**. Permite obținerea unei **concentricități precise și a siguranței procesului**. Nu mai este necesară achiziționarea de suporturi speciale. Cu canale de răcire interioară pentru aplicații **HPC** pentru reducerea costurilor de fabricație.

Alezoare rectificat pentru toleranțe conform preferințelor dumneavoastră.

Cu **strat de acoperire DLC sp² de ultimă generație**.

Aplicație:

Pentru **alezarea HPC/HSC a găurilor înfundate**.

Toleranță Ø gaură: H7

Număr de dinți Z: 6

Toleranță Ø gaură: H7

Lungimea tăișului L_c: 20 mm

Lungime activă L₁: 71 mm

Lungimea totală L: 120 mm

Număr de dinți Z: 6

Ø cozii D_s: 12 mm

Descriere tehnică

Lungime activă L ₁	71 mm
Avans f în aliaj de aluminiu	1,5 mm/rot
Toleranța arborelui	h6
Ø nominal D _c	12 mm

Ø cozii D _s	12 mm
Lungimea totală L	120 mm
Lungimea tăişului L _c	20 mm
Număr de dinți Z	6
Ø recomandat pentru găurire în aliaj Alu	11,8 mm
Toleranță Ø gaură	H7
Strat de acoperire	DLC
Materialul sculei	Carbură
Standard	Normă de fabricație
Tip	W
Răcire interioară	Da, cu 25 bari
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Strategie de aşchiere	HPC
Utilizare la tipul de găurire	Pentru gaură înfundată
Inel colorat	galben
Tip produs	Sculă de şlefuit cu tăiş nedetaşabil