

Garant**Tarod de mașină, vaporizat, M: M2****Date comandă**

Numărul de comandă	131100 M2
GTIN	4045197068408
Clasa articolului	11H

Descriere**Execuție:****Con de atac durificat.**

Porțiune de ghidare cu canale de ungere, dar fără canale de așchii. **Foarte stabil, autoghidare optimă** și evitarea formării unui al doilea filet la inversarea sensului de rotație. Ref. M2,3 și M2,6 cu profil vechi conform DIN.

Igeltext:

Ungere

Filet de ghidare

Con de atac

Porțiune de atac

Descriere tehnică

Ø Filet	2 mm
Număr caneluri de pretensionare	2
Ø găurii de centrare	1,6 mm
Număr de dinți Z	2
Pas filet	0,4 mm
Standard	DIN 371
Ø cozii D _s	2,8 mm
Lungimea totală L	45 mm
Pătrat coadă □	2,1 mm
Clasa de toleranță	ISO 2 6H

Materialul sculei	HSS E
Adâncimea filetului	6 mm
Tip de filet	M
Dimensiunea filetului	M2
Strat de acoperire	vaporizat
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	B
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3xD la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Inel colorat	galben
Tip produs	Tarod

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat	13 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	13 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	15 m/min	P
CuZn	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		