

**Garant****Tarod de mașină, vaporizat, M: M10****Date comandă**

Numărul de comandă	131100 M10
GTIN	4045197068507
Clasa articolului	11H

**Descriere****Execuție:****Con de atac durificat.**

**Porțiuni de ghidare cu canale de ungere**, dar fără canale de așchii. **Foarte stabil, autoghidare optimă** și evitarea formării unui al doilea filet la inversarea sensului de rotație. Ref. M2,3 și M2,6 cu profil vechi conform DIN.

**Igeltext:**

Ungere

Filet de ghidare

Con de atac

Porțiuni de atac

**Descriere tehnică**

Ø Filet	10 mm
Număr de dinți Z	3
Pas filet	1,5 mm
Ø găurii de centrare	8,5 mm
Număr caneluri de pretensionare	3
Standard	DIN 371
Ø cozii D <sub>s</sub>	10 mm
Lungimea totală L	100 mm
Pătrat coadă □	8 mm
Clasa de toleranță	ISO 2 6H

Materialul sculei	HSS E
Adâncimea filetului	30 mm
Tip de filet	M
Dimensiunea filetului	M10
Strat de acoperire	vaporizat
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	B
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3×D la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Inel colorat	galben
Tip produs	Tarod

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat	13 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	13 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	15 m/min	P
CuZn	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		