

**Garant****Tarod de mașină din carbură, neacoperită, M: M3****Date comandă**

Numărul de comandă	131140 M3
GTIN	4045197068750
Clasa articolului	11H

**Descriere****Execuție:**

Poate fi utilizat cu **emulsie** (concentrație minimă 8 %). **Versiune din carbură.**

**Avantaj:**

**Foarte stabil, autoghidare optimă.**

**Descriere tehnică**

Număr de dinți Z	3
Pas filet	0,5 mm
Ø găurii de centrare	2,5 mm
Ø Filet	3 mm
Număr caneluri de pretensionare	3
Standard	DIN 371
Ø cozii D <sub>s</sub>	3,5 mm
Lungimea totală L	56 mm
Pătrat coadă □	2,7 mm
Clasa de toleranță	ISO 2X 6HX
Materialul sculei	Carbura
Adâncimea filetului	9 mm
Tip de filet	M

Dimensiunea filetelui	M3
Strat de acoperire	neacoperită
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	C
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h6
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	până la 3xD la gaură înfundată
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3xD la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Inel colorat	galben
Tip produs	Tarod

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat	18 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	35 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	28 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	30 m/min	P
CuZn	indicat în anumite condiții	24 m/min	N
Grafit, GRP, CRP	recomandat	10 m/min	N
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Uscat	recomandat		