

Garant**Tarod de mașină, vaporizat, M: M12****Date comandă**

Numărul de comandă	131100 M12
GTIN	4045197068514
Clasa articolului	11H

Descriere**Execuție:****Con de atac durificat.**

Porțiuni de ghidare cu canale de ungere, dar fără canale de așchii. **Foarte stabil, autoghidare optimă** și evitarea formării unui al doilea filet la inversarea sensului de rotație. Ref. M2,3 și M2,6 cu profil vechi conform DIN.

Igeltext:

Ungere

Filet de ghidare

Con de atac

Porțiune de atac

Descriere tehnică

Ø găurii de centrare	10,2 mm
Ø Filet	12 mm
Pas filet	1,75 mm
Număr caneluri de pretensionare	3
Număr de dinți Z	3
Standard	DIN 376
Ø cozii D _s	9 mm
Lungimea totală L	110 mm
Pătrat coadă □	7 mm

Clasa de toleranță	ISO 2 6H
Materialul sculei	HSS E
Adâncimea filetului	36 mm
Tip de filet	M
Dimensiunea filetului	M12
Strat de acoperire	vaporizat
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	B
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3×D la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Inel colorat	galben
Tip produs	Tarod

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat	13 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	13 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	15 m/min	P
CuZn	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		