

Garant**Tarod de mașină, vaporizat, MF: 3X0,35****Date comandă**

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 136210 3X0,35 |
| GTIN | 4045197078506 |
| Clasa articolului | 11H |

Descriere**Execuție:**

Suprafețe vaporizate, pentru evitarea depunerii de material.

Descriere tehnică

| | |
|---------------------------------|-----------|
| Ø Filet | 3 mm |
| Pas filet | 0,35 mm |
| Număr caneluri de pretensionare | 3 |
| Număr de dinți Z | 3 |
| Ø găurii de centrare | 2,65 mm |
| Ø cozii D _s | 2,2 mm |
| Lungimea totală L | 56 mm |
| Clasa de toleranță | ISO 2 6H |
| Materialul sculei | HSS E |
| Standard | DIN 374 |
| Adâncimea filetului | 9 mm |
| Tip de filet | MF |
| Dimensiunea filetului | M3×0,35 |
| Strat de acoperire | vaporizat |
| Unghi al flancurilor | 60 grad |

| | |
|-------------------------------|--|
| Normă pentru fileț | DIN 13 |
| Forma conului de atac | C |
| Unghiul elicei | 40 grad |
| Coadă tip | Coadă cilindrică cu h9 |
| Răcire interioară | nu |
| Utilizare la tipul de găurire | Până la 3xD la gaură înfundată |
| Direcție de tăiere | pe dreapta |
| Tipul uneltei cu fileț | Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică |
| Inel colorat | galben |
| Tip produs | Tarod |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V _c | Cod ISO |
|------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Alu Termo Pl | recomandat | 13 m/min | N |
| Aluminiu (cu așchii scurte) | recomandat | 13 m/min | N |
| Oțel < 500 N/mm ² | recomandat | 15 m/min | P |
| CuZn | indicat în anumite condiții | 13 m/min | N |
| Ulei | recomandat | | |
| Umiditate maximă | recomandat | | |