

Garant**Tarod de mașină HSS-E-PM, Crom dur, M: M16****Date comandă**

Numărul de comandă	131120 M16
GTIN	4045197068637
Clasa articolului	11H

Descriere**Execuție:****Con de atac durificat.****Igeltex:**

Ungere

Filet de ghidare

Con de atac

Porțiune de atac

Aplicație:**Suprafață cromată** pentru reducerea depunerii de material și creșterea durabilității.

Tip de filet: M

Materialul sculei: HSS E PM

Standard: DIN 376

Clasa de toleranță: ISO 2 6H

Pas filet: 2 mm

Lungimea totală L: 110 mm

Ø cozii D₃: 12 mm

Pătrat coadă □: 9 mm

Ø găurii de centrare: 14 mm

Descriere tehnică

Pas filet	2 mm
Ø găurii de centrare	14 mm
Număr de dinți Z	3
Ø Filet	16 mm

Număr caneluri de pretensionare	3
Standard	DIN 376
Ø cozii D _s	12 mm
Lungimea totală L	110 mm
Pătrat coadă □	9 mm
Clasa de toleranță	ISO 2 6H
Materialul sculei	HSS E PM
Adâncimea filetului	48 mm
Tip de filet	M
Dimensiunea filetului	M16
Strat de acoperire	Crom dur
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	B
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3xD la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Inel colorat	galben
Tip produs	Tarod

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat	28 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	28 m/min	N
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții	23 m/min	N

Oțel < 500 N/mm ²	indicat în anumite condiții	27 m/min	P
CuZn	indicat în anumite condiții	28 m/min	N
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		